



ESPECIFICAÇÕES DOS MATERIAIS																																	
1 – CONCRETOS:																																	
INFRA-ESTRUTURA E MESO-ESTRUTURA: fck=30 MPa, α/c=0,55																																	
SUPERESTRUTURA: fck=35MPa, α/c=0,50																																	
CONCRETO DE REGULARIZAÇÃO: fck=10MPa																																	
TODO CONCRETO UTILIZADO DEVERÁ TER A COMPOSIÇÃO DE SEUS ELEMENTOS ESTUDADA DE MANEIRA A IMPEDIR A OCORRÊNCIA DE REAÇÃO ALCALI-AGREGADO.																																	
<div></div>																																	
2 – AÇO:																																	
AÇO CA50 PARA BARRAS.																																	
AÇO USI-SAC-300 PARA ESTRUTURA METÁLICA.																																	
A ESTRUTURA METÁLICA DE VIGAS DEVERÁ SER PINTADA COM PINTURA ESPECIAL COM EPÓXI COM 100 MICRAS DE ESPESSURA DE PELÍCULA SECA, NA COR MUNSELL N6, 5 (CINZA).																																	
3 – APARELHO DE APOIO:																																	
DUREZA SHORE A = 6																																	
E = 200000tf/m²																																	
G = 100tf/m²																																	
4 – JUNTA DE DILATAÇÃO TIPO "JEENE" JJ2540VV OU SIMILAR																																	
5 – LÁBIO POLIMÉRICO: ARGAMASSA EPOXIDICA.																																	
6 – DRENOS DE PVC Ø100mm, A CADA 4 METROS.																																	
7 – GUARDA-RODAS: NEW JERSEY – NJ-S1																																	
8 – PAVIMENTAÇÃO: CBUQ																																	
9 – SOLICITA-SE QUE A FABRICAÇÃO DA ESTRUTURA METÁLICA SEJA EXECUTADA DE MODO A SE OBTER UM PRODUTO DE MELHOR QUALIDADE, DE ACORDO COM AS MELHORES E MAIS MODERNAS TÉCNICAS, OBEDECENDO ÀS PRESCRIÇÕES DO ITEM 9 – ANEXO "O" DA NBR:8800/08, COMPLEMENTADA PELA AWS D1.1.																																	
NOTAS GERAIS																																	
1 – MEDIDAS EM MILÍMETROS, ELEVAÇÕES E ESTACAS EM METRO, EXCETO ONDE INDICADO.																																	
2 – ESTRUTURA CLASSE TB-450 DA NBR 7188:2013.																																	
3 – AS SOLUÇÕES ESTRUTURAIS FORAM ADEQUADAS EM RELAÇÃO AOS PROJETOS GEOMÉTRICOS																																	
4 – ELETRODO: AWS E-7018 G.																																	
5 – SIMBOLOGIA DE SOLDA CONFORME NORMA "AWS".																																	
6 – TODAS AS SOLDAS SERÃO CONTORNADAS EM SUAS EXTREMIDADES.																																	
7 – O DIMENSIONAMENTO E DETALHAMENTO DAS LIGAÇÕES DEVERÃO SER APRESENTADAS NO PROJETO DE FABRICAÇÃO.																																	
8 – DURANTE A ELABORAÇÃO DO PROJETO DE FABRICAÇÃO DAS PEÇAS METÁLICAS, O COMPRIMENTO DE CADA PEÇA DEVERÁ SER AJUSTADO SEGUNDO O PLANO DE CONTRA FLECHAS.																																	
9 – PARA IÇAMENTO, TRANSPORTE E LANÇAMENTO DAS VIGAS METÁLICAS, DEVERÁ SER ELABORADO E EXECUTADO UM PLANO DE "RIGGING"; DEVENDO SER GARANTIDO QUE EM QUALQUER SITUAÇÃO, A VIGA PERMANEÇA NO PRUMO VERTICAL.																																	
10 – A CONCRETAGEM DAS LAJES SÓ PODERÁ SER EXECUTADA APÓS O LANÇAMENTO DAS VIGAS METÁLICAS.																																	
11 – O SOLO DE APOIO DA LAJE DE TRANSIÇÃO DEVERÁ SER RIGOROSAMENTE COMPACTADO POR MEIO DE SAPOS MECÂNICOS E SOQUETES MANUAIS E ISOLADO DA ESTRUTURA POR MEIO DE CONCRETO MAGRO.																																	
12 – CLASSE DE AGRESSIVIDADE AMBIENTAL II , CONFORME NBR 6118:2014.																																	
13 – TODAS AS ELEVAÇÕES DE PROJETO SE REFEREM AO TOPO DO CONCRETO BRUTO (T.C.B)																																	
14 – PARA ESPESSURA DO C.B.U.Q VER PROJETOS DOS CORTES.																																	
AS INFORMAÇÕES DESTE DOCUMENTO SÃO DE PROPRIEDADE DO DNIT, SENDO PROIBIDA A UTILIZAÇÃO FORA DA SUA FINALIDADE, FORMULÁRIO PERTENCENTE À NORMA DNIT Nº 125/2010 – PAD. ANEXO A, FIGURA A-9, E DIMENSÕES DE LEGENDA NBR 10068/1987.																																	
<div><div></div><div>JMSOUTO ENGENHARIA E CONSULTORIA LTDA. Nº CONTRATADA: JERG001-05-1-OE-PLN-0006 Nº CONTRATO: - RESPONSÁVEL TÉCNICO: MARCELO FIGUEIREDO DA SILVA SOUTO CREA-MG-90204/D</div></div>																																	
CLIENTE:																																	
<div><div>Juiz de Fora</div><div>Prefeitura</div><div></div></div>																																	
PROJETO ESTRUTURAL DE OAE																																	
TÍTULO:																																	
PROJETO EXECUTIVO VIADUTO BENJAMIN CONSTANT CORTES HH A NN – FORMA																																	
<table><tr><td>PROJ.</td><td>EXEC.</td><td>VERIF.</td><td>FOLHA:</td></tr><tr><td>JM 8000</td><td>JM 8000</td><td>JM 8000</td><td>-</td></tr><tr><td>APROV.</td><td>ESCALA:</td><td>IDENTIFICAÇÃO</td><td>DOC. NORMA 125/2010 – PAD.</td></tr><tr><td>PREFEITURA DE JUIZ DE FORA</td><td>INDICADA</td><td>JERG001-05-1-OE-PLN-0006</td><td></td></tr><tr><td>DATA:</td><td>Nº CONTRATADA:</td><td>Nº CLIENTE:</td><td></td></tr><tr><td>26/01/2022</td><td></td><td></td><td></td></tr></table>										PROJ.	EXEC.	VERIF.	FOLHA:	JM 8000	JM 8000	JM 8000	-	APROV.	ESCALA:	IDENTIFICAÇÃO	DOC. NORMA 125/2010 – PAD.	PREFEITURA DE JUIZ DE FORA	INDICADA	JERG001-05-1-OE-PLN-0006		DATA:	Nº CONTRATADA:	Nº CLIENTE:		26/01/2022			
PROJ.	EXEC.	VERIF.	FOLHA:																														
JM 8000	JM 8000	JM 8000	-																														
APROV.	ESCALA:	IDENTIFICAÇÃO	DOC. NORMA 125/2010 – PAD.																														
PREFEITURA DE JUIZ DE FORA	INDICADA	JERG001-05-1-OE-PLN-0006																															
DATA:	Nº CONTRATADA:	Nº CLIENTE:																															
26/01/2022																																	